

Poř. Číslo	Popis	Informace
1	Svařování uhlíkových ocelí	111 - metoda svařování el. obloukem s obalovanou elektrodou
		135 - metoda svařování el. obloukem tavicím se drátem v ochraně aktivního plynu
		141 - metoda svařování el. obloukem netavicí se wolframovou elektrodou v ochraně inertního plynu
		212 – bodové svařování
2	Svařování nerezových ocelí	135 - metoda svařování el. obloukem tavicím se drátem v ochraně aktivního plynu
		141 - metoda svařování el. obloukem netavicí se wolframovou elektrodou v ochraně inertního plynu
		142 - obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu bez přídavného materiálu
		212 - bodové svařování
3	Svařování hliníku	131 - obloukové svařování tavicí se elektrodou v inertním plynu
		141 - metoda svařování el. obloukem netavicí se wolframovou elektrodou v ochraně inertního plynu
4	NC Soustruh SP 280MC	Max. Ø soustružení: 280 mm Max. délka soustružení: 550 mm Max. hmotnost obrobku: 350 Kg Max.výkon S1 / S6 - 40%: 22 / 33 kW
5	Frézka svislá FNK 25A	Upínací plocha stolu 250 x 1250 mm Max. hmotnost obrobku: 1950 kg
6	Zakružovací Válc	Do plechu tl. 4mm a v délce 2000mm Minimální R=200mm
7	Soustruh hrotový SU 80 DL 3000	Max. Ø soustružení: 800 mm Max. délka soustružení: 3000 mm Max. hmotnost obrobku:
8	Soustruh hrotový SV18 PR380 DL1250	Max. Ø soustružení:250 mm Max. délka soustružení:1250 mm Max. hmotnost obrobku: 300 kg
9	Soustruh hrotový SU 50	Max. Ø soustružení: 300 mm Max. délka soustružení: 1500 mm Max. hmotnost obrobku: 850 kg
10	Vysekávací lis TruPunch 5000R	Zpracování plechu o tloušťce od 0,5 do 3 mm (U nerezových plechu do tl. 2mm) Pracovní rozsah stroje: 2500x1250 mm Přesnost: 0,1 mm Výrobní možnosti, dle přiloženého seznamu nástrojů
11	Ohraňovací lis TrumaBend V130	Max. ohýbací síla 130 tun Max. délka ohybu 3000mm Zpracování plechu od 0,5 do 3 mm. (Viz. seznam dostupných nástrojů)
12	Ohraňovací lis Durma AD-S 30175	Max. ohýbací síla 170 tun Max. délka ohybu 3000mm Zpracování plechu od 0,5 do 8 mm (Viz. seznam dostupných nástrojů)
13	Bruska razících nástrojů	Poloautomatická bruska určena k broušení razících nástrojů

14	Vrtačka vodorovná-Horizontka WHN 13A	Pracovní rozsah v ose X: 2000 mm Pracovní rozsah v ose Y: 1500 mm Opracování svařenců, dle uvedených maximálních rozměrů
15	Hoblovka dvoustraná	Pracovní plocha stolu: 2800x1000
16	Vrtačka VR5 NC	Pracovní rozsah v ose X: 1345 mm Pracovní rozsah v ose Y: 800 mm Max. tl. materiálu: 50 mm Max. průměr díry: 40 mm (Dle tl. materiálu) Min. průměr díry 5 mm (Dle tl. materiálu)
17	Bruska hrotová	Broušení nakulato do pr. 200 mm, max. délka 1500 mm