



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

ausgestellte

# ZERTIFIKAT

**Nr. ZCV-22-302/C01**

erteilt, mit welchem bescheinigt wird, dass von der juristischen Person

**JANKA Radotín, a.s.**

Sitz: Vrážská 1431, Radotín, 153 00 Praha 5, Tschechische Republik

IdNr: 076 28 013

Organisationseinheit: Vrážská 1431, Radotín, 153 00 Praha 5, Tschechische Republik

die Konformität

**des Schweißprozesses**

mit der Norm – mit dem Zertifizierungsschema

**EN ISO 3834-2:2005**

im nachfolgend aufgeführten Umfang nachgewiesen wurde:

**Entwurf, Entwicklung, Produktion, Installation und Wartung von Klimaanlage, Spezialwärmetauschern, Druckgeräten, Spezialventilatoren, Ausrüstung für Explosionsgefahr und Erdbebenbeständigkeit. Herstellung von Kühlblöcken, Wärmebehältern und anderen Teilen und Komponenten von Schienenfahrzeugen. Produktion und Montage von Stahlkonstruktionen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats wird durch die Erfüllung der Normen bedingt, entsprechend denen das System zertifiziert wurde sowie durch die Erfüllung der Bestimmungen des Vertrags Nr. ZCV-19-306/S01 über die Kontrolltätigkeit, welcher zwischen der zertifizierten juristischen Person und der Zertifizierungsstelle abgeschlossen wurde.

Die juristische Person wurde zertifiziert von 01.04.2019  
Gültigkeit des Zertifikats bis 01.04.2025  
Česká Třebová, Datum 01.04.2022



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal  
Leiter der Zertifizierungsstelle



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-22-302/C01

Seite 1

## TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte:

Druckgeräte, Stahlkonstruktionen,  
Schienenfahrzeuge

Produktnormen oder alternative Standards:

EN 13445, EN 13480, EN 1090-2, EN 15085

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 8.1, 22.3, 23.1

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 135, 141, 142, 111

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
111	1.2	BW, FW: 3,0 – 24,0	-
135	1.2	BW: 3,0 – 60,0; FW: $\geq$ 2,0	-
135	8.1	BW: 3,0 – 40,0; FW: $\geq$ 3,0	-
135	1.2 / 8.1	BW: 3,0 – 24,0; FW: $\geq$ 3,0	-
135	1.2	1,0 – 4,0 (Rohr), $\geq$ 5,0 (Rohrböden)	Rohren in Rohrböden
135	1.1	3,0 – 20,0 / $\geq$ 5,0	T-Stumpfstoß
141	1.2	BW, FW: 1,0 – 12,0	-
141	1.2	BW: 1,5 – 20,0	Plattiertes Rohr für Blech
141	1.2	FW: 2,1 – 48,0	Plattiertes Rohr für Blech
141	8.1	BW, FW: 1,0 – 24,0	-
141	1.2 / 8.1	BW: 1,5 – 25,0; FW: $\geq$ 1,5	-
141	23.1	BW, FW: 1,0 – 6,0	-
141/111	1.1	BW: 3,0 – 10,0; FW: 3,0 – 6,0	Rohren in Rohrböden
142	8.1	0,75 – 3,0 (Rohr), $\geq$ 5 (Rohrböden)	-
131	23.1	BW, FW: 1,0 – 6,0	-
131	23.1 / 22.3	BW, FW: 1,0 – 6,0	-

Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Ing. Igor Dominik, 20.02.1985	IWE-SK-16018 EWE-SK-16018
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Ondřej Husák, 15.03.1983	IWT/CZ 16063 EWT/CZ 16063

Die juristische Person wurde zertifiziert von 01.04.2019  
Gültigkeit des Zertifikats bis 01.04.2025  
Česká Třebová, Datum 01.04.2022



V 3148



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal  
Leiter der Zertifizierungsstelle